

## Nuove aziende hanno scelto PRO.FILE come loro sistema PLM nel 2011

Tra le varie aziende vi sono: **TES** (Transformer Electro Service), **POLI** (brakes), **SBP** (lighting) e **WTK** (piping).

**FINCAD** è orgogliosa di annunciare che molte nuove primarie aziende hanno scelto **PRO.FILE** come loro sistema PLM selezionandolo nel 2011. Eccone qui elencate alcune:



**TES** (Transformer Electro Service) [www.tes.st](http://www.tes.st): l'azienda di Ospitaletto (BS) che produce trasformatori di potenza, dopo aver valutato tutte le principali soluzioni PLM presenti sul mercato nel 2011 ha scelto **PRO.FILE** come sistema PLM per gestire la progettazione 3D che viene svolta su **Autodesk Inventor** e per scambiare i dati in modo bidirezionale con il nuovo sistema ERP **Microsoft Dynamics NAV**. Come da richiesta **TES**, l'installazione di **PRO.FILE** è stata effettuata su una macchina cluster. E' già prevista la crescita futura del PLM per cui sono già stati individuati e fissati gli step successivi per l'estensione futura.



**POLI** (brakes) [www.polibrakes.com](http://www.polibrakes.com): l'azienda di Camisano (CR) appartenente al Gruppo americano **WABTEC** ([www.wabtec.com](http://www.wabtec.com)) che produce freni per il settore ferroviario ed annovera tra i suoi clienti oltre a Trenitalia e SNCF, tutte le principali aziende internazionali di esercizio ferroviario. **POLI**, dopo aver valutato tutte le principali soluzioni PLM in relazione al sistema cad 3D utilizzato ossia **Dassault CATIA V5** ha scelto **PRO.FILE** come sistema PLM per gestire la progettazione e per scambiare i dati in modo bidirezionale con il loro sistema ERP **SMEUP** basato su **AS400**. **POLI** è stata facilitata nell'individuare in **PRO.FILE** il loro strumento PLM in quanto un'altra azienda del Gruppo americano **WABTEC**, la **VAPOR EUROPE** di Sassuolo (MO) aveva già adottato precedentemente **PRO.FILE** che utilizza con il sistema Cad **PTC Creo**.



**SBP** (lighting) [www.sbp-pil.com](http://www.sbp-pil.com): l'azienda di Ghisalba (BG), appartenente al Gruppo italiano **Performance in Lighting** ([www.performanceinlighting.com](http://www.performanceinlighting.com)), che produce impianti di illuminazione per attività industriali, commerciali ed eventi. **SBP**, insieme alla sua capogruppo **Performance in Lighting**, ha valutato attentamente i sistemi PLM presenti sul mercato in relazione al sistema Cad 3D utilizzato **PTC Creo** e ha scelto **PRO.FILE** anche per lo scambio dei dati in modo bidirezionale con il loro sistema ERP basato su **AS400**. **PRO.FILE** è stato scelto come PLM Corporate del Gruppo **Performance in Lighting** con la gestione anche delle sedi remote negli Stati Uniti, in Belgio ed in Germania, e con connessione a diversi sistemi ERP, uno in ogni sede, in attesa che anche un sistema ERP Corporate venga introdotto a livello di Gruppo.



**WTK** (piping) [www.wtk.it](http://www.wtk.it): l'azienda di Lonigo (VI) che produce evaporatori e condizionatori. Dopo aver accuratamente valutato tutte le principali soluzioni PLM presenti sul mercato, in relazione al sistema cad 3D utilizzato **Siemens Solid Edge**, ha scelto di prendere **PRO.FILE** come strumento PLM per il futuro. In questo caso è stata molto significativa la referenza attiva di **PRO.FILE** in **COSTAN** (Epta Group), l'azienda di Limana (BL) che produce bancali frigoriferi per applicazioni industriali (ad esempio per i supermercati) che utilizza da qualche anno **PRO.FILE** in modo esteso anche sulle sedi estere in Francia e Gran Bretagna.

Per maggiori informazioni sulla presente press release o sul sistema PLM **PRO.FILE** si prega di contattare FINCAD.

E.B.